KYNTEL

CAMPANA EXTRACTORA DE AIRE
MOD. TFG-15- KYNTEL

Descripción

El gabinete de ventilación de la serie TFG está integrado con agua, electricidad, gas y ventilación. Está equipado con enchufe multifuncional en su interior. La ventana está diseñada en el tipo de balanza automática y está equipada con el equilibrio adecuado para ocupar su lugar fácilmente. El fondo está equipado con un tanque de agua de acero inoxidable con el cual se pueden descargar del experimento antiséptico líquido, las sobras del experimento de este tanque a través de un baño para mantener el entorno del experimento seguro y confiable. Por lo tanto, es un tipo de equipo de laboratorio común para descargar gas defectuoso, limpiar y descargar en el curso del experimento.

Propiedades

La placa de flujo hace que los gases malos en diferentes alturas se descarguen de diferentes partes. El gabinete de ventilación descarga el aire interno a una velocidad de 0,5 m / s para garantizar que no haya aire residual en el interior, por lo que la eficiencia de ventilación es alta y la capacidad de ventilación es de 450-1600m3 / h. La ventana de cristal puede ser arrastrada hacia arriba y hacia abajo. Puede permanecer en cualquier posición para proporcionar un espacio de prueba más seguro y cómodo para el experimentador.

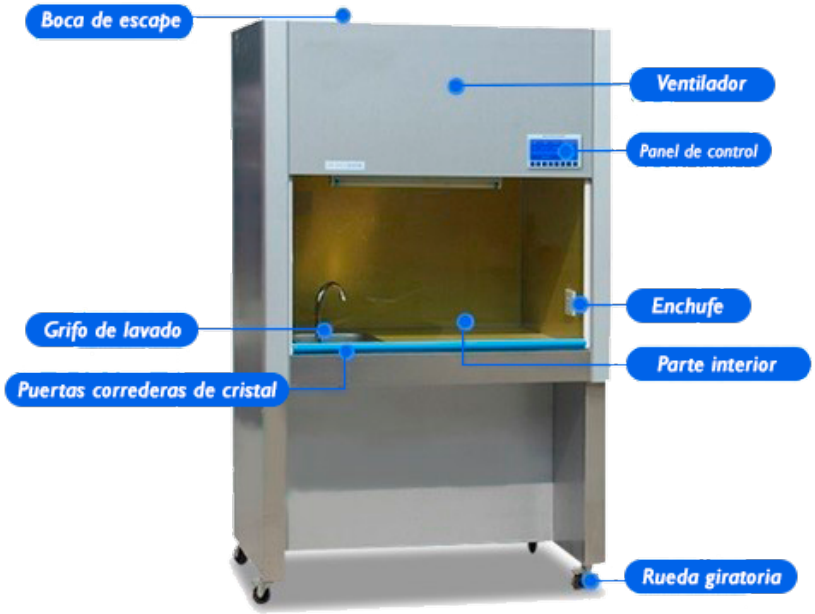
Propiedades:

- La placa de flujo hace que los gases malos en diferentes alturas se descarguen desde diferentes partes.
- El gabinete de ventilación descarga aire interno a la velocidad de 0.5 m / s para garantizar que no haya aire residual en el interior, por lo que la eficiencia de ventilación es alta y la capacidad de ventilación es de 450-1600 m3 / h.
- La ventana de vidrio puede arrastrarse hacia arriba y hacia abajo.
- Se puede mantener en cualquier posición para proporcionar un espacio de prueba más seguro y más cómodo para el experimentador.

Garantía

- 12 meses contados a partir de la fecha de entrega de los equipos, por defecto de fábrica siempre y cuando los equipos hayan sido expuestos al uso común a lo cual fueron destinados.

MODELO	TFG-15
Velocidad del viento	Dentro De 0.3 M - 0.6m / S
Presión de entrada	>0.5Pa
Poder	AC 220V/50HZ
Max. El consumo de energía	800W
Peso	200Kg.
Dimensión del área de trabajo (W1xD1xH1) (mm)	1300*695*580 mm
Dimensión general (W1xD1xH1) (mm)	1455*760*1950 mm



KYNTEL WORLDWIDE