

KYNTTEL



CAMPANA EXTRACTORA DE GASES CANALIZADA MOD.FH700 - KYNTTEL

Características técnicas

- Ventana frontal acrílica plegable, parte inferior con función de parada libre.
- Sistema de control por microprocesador, pantalla LED
- Con función de memoria en caso de apagón.
- Soplador centrífugo incorporado
- Función de enclavamiento: lámpara UV y soplador, lámpara LED (Sólo para elegir lámpara UV)
- **NOTA:** Los experimentos con sustancias fuertemente ácidas y alcalinas inflamables o explosivos no pueden realizarse con este tipo de humos.

MODELO	FH700
Tamaño externo	700*620*1150mm
Tamaño interno	640*550*700mm
Apertura máxima	660mm
Velocidad del aire	0.3~0.8m/s
Ruido	≤65dB(A)
Lámpara LED	4w*2
Soplador	Soplador centrífugo incorporado, velocidad regulable
Ventana frontal	Ventana frontal
Consumo	200W
Material	Cuerpo principal: Placa PP, espesor 8mm. Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a los productos químicos Ventana lateral trasera: Vidrio templado de 5 mm
Accesorios estándar	Lámpara LED, filtro de carbón activo, Conducto de escape de PVC de 4,3 metros, tubo correa 15W lámpara UV, filtro HEPA, soporte base.
Accesorios opcionales	Lámpara LED, filtro de carbón activo, Conducto de escape de PVC de 4,3 metros, tubo correa 15W lámpara UV, filtro HEPA, soporte base.
Peso Neto(Kg)	100 Kg
Peso bruto (Kg)	115 Kg
Tamaño del empaque con soporte base(An*L*H)	1120*820*1280mm
Tamaño del empaque sin soporte base (An*L*H)	840*960*1400mm